



102-FTS/KIT

DIAMANTOVÝ BROUSEK DIAMANTOVÝ BRÚSÍK GYÉMÁNT FENŐKŐ

<i>Návod k obsluze</i>	<i>CZ str. 1 - 3</i>
<i>Návod na obsluhu</i>	<i>SK str. 3 - 5</i>
<i>Használati útmutató</i>	<i>HU old. 5 - 7</i>

CZ

RYCHLÉ BROUŠENÍ

technologie broušení s pevným úhlem

Ideální pro: Dláta

Hoblovací nože

Ruční diamantový brousící systém pro vždy kvalitní ostří.

Rychlé broušení břitů.

Rychle a snadno použitelné.

Primární úhel 25° a sekundární úhel 30°.

Diamanty pro hrubovací i finišovací broušení.

Děkujeme Vám za nákup tohoto produktu Trend, který Vám bude trvale sloužit, pokud s ním budete zacházet v souladu s těmito pokyny.

Při nedodržení těchto bezpečnostních pokynů hrozí nebezpečí úrazu.

POUŽITÍ

Tento příravek je určený ke zlepšení stavu a údržbě ostří nástrojů z tvrdokovu, nástrojové oceli a HSS. Je vhodný též pro ruční dláta a hoblovací nože.

BEZPEČNOST

Důkladně si prosím prostudujte následující pokyny. Všechny břitů jsou velice ostré a při péči o ně musíte být opatrní, aby ste se vyhnuli zranění. Nikdy nebruste směrem k ruce nebo tělu. Vždy pracujte v čistém, uklizeném prostředí.

Doporučujeme použít

Světlý lubrikační olej
Čisticí houbičku

SEZNAM DÍLŮ

- A) Základna 1x
- B) Gumové nohy 4x
- C) Vozík 1x
- D) Plastové záslepky 2x
- E) Diamantový kámen pro hrubovací broušení (zrnitost – 220 - černý) 1x
- F) Diamantový kámen pro finišovací broušení (zrnitost – 450 - bílý) 1x

OBSLUHA

Před každým použitím zajistěte, aby základna i vozík byly čisté a namazané. Před použitím věnujte zvláštní pozornost kolejnicím po kterých jezdí vozík. Tento proces zajistí hladké klouzavé plochy a snazší práci.

NASTAVENÍ

Před broušením musí být zadní část nástroje (nezkosená strana) zcela rovná. Toto je základní podmínkou pro dosažení optimálního výsledku broušení. Zvolte si úhel broušení 25° označený samolepkou.

Vyberte si hrubovací diamantový kámen, označený barevnou destičkou:

Černý= zrnitost 220 (nahrubo-přípravny)

bílý= zrnitost 450 (finišovací)

Vložte diamantový kámen do drážky ve vozíku a poté, zasuňte vozík do základny.

Umístěte ostřený nástroj ne-zkosenou stranou stranu dolů a přitlačte ho k vozíku, dokud se ne dotkne diamantového kamene.

KONTAKT OSTRÍ

1. Znázorňuje úplný kontakt mezi diamantovým kamenem a zešíkmením nástroje.

2. Znázornění dalšího možného způsobu kontaktu mezi diamantovým kamenem a ostrím nástroje (hrot). Jestliže je váš nástroj podobný výše zobrazenému, můžete začít brousit.

3. Ostrí broušeného nástroje by se nemělo dotýkat zkosené hrany brousku nahofe nebo uprostřed ani být příliš poškozené, neboť by takto před samotným broušením bylo nutné odebrat velké množství materiálu. To můžete udělat s nejhrubějším diamantovým kamenem, ale zabere to delší dobu.

Čím větší je ostrí a čím více materiálu bude třeba obrousit, tím déle bude broušení trvat. Kde je potřeba obrousit více materiálu, doporučujeme použít výkonové kotoučové brusky. Vhodné je brousit nástroj s úhlem zhruba odpovídajícím brousku např. 24° vybrousit na 25°.

OSTŘENÍ

Na tomto místě byste již měli mít přípravek FASTTRACK nastavený s hrubovacím diamantovým kamenem. Je to nejhrubší kámen, který odstraní nejlépe materiálu za nejkratší čas.

Nyní můžete přejít broušení s finišovacím diamantovým kamenem v závislosti na množství materiálu, který chcete obrousit.

Umístěte nástroj, který chcete brousit, plochou stranou k jednomu ze zkosených ramen nástroje.

Mezi vozíkem a základnou je malá vůle. Vůli zmenšíte nadzdvihnutím vozíku směrem od nástroje.

Pohybuje nástrojem vpřed, dokud se nedotknete diamantového kamene, pak jej držte pevně na svém místě proti ramenu.

Přítlačte vozík zpět směrem k nástroji. Všimněte si, že se vozík mírně nadzdvihne.

Na nástroj mírně tlačte, posouvejte vozíkem ze strany na stranu přitom držte nástroj pevně na svém místě.

Pravidelně kontrolujte ostrí nástroje. Když se po celé šířce zadní nebo spodní strany nástroje začnou vytvářet otřepy nebo škrábance, znamená to, že je vhodná chvíle použít jemnější kámen.

ODSTRANĚTE OTŘEPY

Odstraňte otřepy, které se vytvořily na zadní straně ostrí tím, že nástroj opracujete některým z jemnějších brusných kamenů.

Zvolte vhodný diamantový kámen a zopakujte postup broušení.

MIKRO SEKUNDÁRNÍ ÚKOS

Jestliže u svého nástroje vytvoříte mikro sekundární úhel, zvýšíte tím jeho ostrost. Tak se také sníží množství materiálu odebíraného při broušení.

Ponechte stejný úhel broušení i brusný kámen, zopakujte broušení, ale pouze 5 tahy.

Jestliže se vytvořily škrábance, bude je nutné odstranit. K vytvoření perfektně ostrého břitu použijte fermen nebo podobné náčiní.

RADY A TIPY

Není nutné používat nadměrný tlak v nějakém směru. Při používání FASTTRACK není nutné v žádném směru vyvíjet nadměrný tlak.

S diamantovým brusným kamenem je práce snadná a lehká, ale můžete rychle odebrat značné množství materiálu břit, zejména když použijete hrubější kámen.

Pokud nevidíte postup broušení, zkuste označit ostrí nástroje, které chcete brousit tmavým fixem/zvýrazňovačem. Jasně pak uvidíte kde dochází k úběru materiálu.

Jestliže je nástroj jednou řádně naostřen, není při dalším ostření nutné ubírat příliš mnoho materiálu. Broušení „málo a často“ je výhodnější, než jednou za čas důkladné náročné přebroušení.

Je téměř nemožné, abyste dosáhli dobrého ostrí, jestliže je zadní část nástroje zubatá nebo zkroucená. Chcete-li dosáhnout skutečně dobrých výsledků, věnujte broušení náležitou čas a péči.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Hrubovací kámen zrnitost 90 (stříbrný)

Obj. č. 102-FTS/S/R

Hladký povrch kámen zrnitost 600 (červený)

Obj. č. 102-FTS/S/FF

Extra jemný finišovací kámen zrnitost 1200 (zelený)

Obj. č. 102-FTS/S/SFF

NÁHRADNÍ DÍLY

Položka	obj.č	KS
Hrubovací kámen zrnitost 220 (černý)	102-FTS/S/P	1ks
Finišovací kámen zrnitost 450 (bílý)	102-FTS/S/F	1ks

ÚDRŽBA A PÉČE

Přípravek byl navržen, aby spolehlivě soužil po dlouhou dobu s minimální nutnou údržbou.

Dobré fungování přípravku závisí na řádné péči a pravidelném čištění.

Čištění

Pravidelně otírejte měkkým hadříkem.

Mazání

FASTTRACK vyžaduje mazání kolejnic základny a drážek vozku.

Péče o diamantové kameny

Diamantové kameny dodané s vašim FASTTRACK mají nejlepší možnou kvalitu a zpravidla nevyžadují žádnou údržbu. Následující tipy však zajistí nejdelší životnost a nejlepší brusný výkon:

- Používejte kameny suché.

- Po broušení diamantový kámen očistěte. čističí houbičkou Trend obj. č. DWS/CB/A. Diamant je vložený hluboko do niklovaného podkladu, takže jej můžete omývat slabým vlažným (ne horkým) mýdlovým roztokem. Před uložením nechte důkladně oschnout před uskladněním.

- Diamantové kameny uchovávejte v čistotě a v suchu.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

- Použitý materiál nevyhazujte, ale recyklujte.
 - V rámci ochrany životního prostředí je vhodné obal likvidovat s tříděným odpadem. Na konci životnosti je vhodné produkt a jeho příslušenství recyklovat v souladu s principy pro ochranu životního prostředí.

ZÁRUKA

Firma IGM nástroje a stroje s.r.o. se vždy snaží dodat kvalitní a výkonný produkt. Uplatnění záruky se řídí platnými Obchodními podmínkami a Záručními podmínkami firmy IGM nástroje a stroje s.r.o.

SK

RÝCHLE BRÚSENIE

technológia brúsenie s pevným uhlom

Ideálne pre: Dláta

Hoblovacie nože

Ručné diamantový brúsiace systém pre vždy kvalitné ostrie.

Rýchle brúsenie britov.

Rýchlo a ľahko použiteľné.

Primárne uhol 25 ° a sekundárne uhol 30 °.

Diamanty pre hrubovacie aj finišovacích brúsenie.

Ďakujeme Vám za nákup tohto produktu Trend, ktorý Vám bude trvalo slúžiť, ak s ním budete zaobchádzať v súlade s týmito pokynmi.

Pri nedodržaní týchto bezpečnostných pokynov hrozí nebezpečenstvo úrazu.

POUŽITIE

Tento príravek je určený na zlepšenie stavu a údržbe ostrie nástrojov z tvrdokovu, nástrojovej ocele a HSS. Je vhodný tiež pre ručné dláta a hoblovacie nože.

BEZPEČNOSŤ

Dôkladne si prosím preštudujte nasledujúce pokyny.

Všetky britmi sú veľmi ostré a pri starostlivosti o ne musíte byť opatrní, aby ste sa vyhlíž zranenia.

Nikdy neutierajte smerom k ruke alebo telu.

Vždy pracujte v čistom, upratanej prostredia.

Odporúčame použiť

Svetlý lubrikačný olej

Čistiace hubku

ZOZNAM DIELOV

A) Základňa 1x

B) Gumové nohy 4x

C) Vozík 1x

D) Plastové záslepky 2x

E) Diamantový kameň pre obrusovanie (zrניות - 220

- čierny) 1x

F) Diamantový kameň pre finišovacích brúsenie

(zrניות - 450 - biely) 1x

OBSLUHA

Pred každým použitím zaistite, aby základňa aj vozík boli čisté a namazané. Pred použitím venujte zvláštnu pozornosť kolajniciam po ktorých jazdí vozík. Tento proces zabezpečí hladké šmyklivé plochy a ľahšiu prácu.

NASTAVENIE

Pred brúsením sa musí zadnú časť nástroja (nezkosená strana) úplne rovná. Toto je základnou

podmienkou pre dosiahnutie optimálneho výsledku brúsenia.

Zvoľtési uhol brúsenia 25 ° označený samolepkou.

Vyberte si hrubovacie diamantový kameň, označený farebnou doštičkou:

Čierny = zrניות 220 (nahrubo-prípravny)

biely = zrניות 450 (finišovacích)

Vložte diamantový kameň do drážky vo vozíku a potom, zasuňte vozík do základným.

Umiestnite ostrenie nástrojov ne-skosenou stranou stranu nadol a pritlačte ho k vozíku, kým sa nie dotkne diamantového kameňa.

KONTAKT OSTRÉ

1. Znázorňuje úplný kontakt medzi diamantovým kameňom a zošikmením nástroje.

2. Znázornenie ďalšieho možného spôsobu kontaktu medzi diamantovým kameňom a ostrím nástroje (hrot). Ak je váš nástroj podobný vyššie zobrazenému, môžete začať brúsiť.

3. Ostrie brúseného nástroja by sa nemalo dotknúť skosené hrany brúske hore alebo uprostred ani byť príliš poškodené, pretože by takto pred samotným brúsením bolo nutné odobrať veľké množstvo materiálu. To môžete urobiť s nejhrubším diamantovým kameňom, ale zaberie to dlhšiu dobu.

Čím väčší je ostrie a čím viac materiálu bude potrebné obrúsiť, tým dlhšie bude brúsenie trvať. Kde je potreba obrúsiť viac materiálu, odporúčame použiť výkonné kotúčové brúsky. Vhodné je brúsiť nástroj s uhlom približne zodpovedajúcim brúske napr. 24 ° vybrúsiť na 25 °.

OSTRENIE

Na tomto mieste by ste už mali mať prípravok FastTrack nastavený s hrubom diamantovým kameňom. Je to najhrubšej kameň, ktorý odstráni najviac materiálu za najkratší čas.

Teraz môžete prejsť brúsenie s finišovacím diamantovým kameňom v závislosti od množstva materiálu, ktorý chcete obrúsiť.

Umiestnite nástroj, ktorý chcete brúsiť, plochou stranou k jednému zo skosených ramien nástroja. Medzi vozíkom a základňou je malá vŕľa. Vŕľu zmenšíte nadzdvihnu vozíka smerom od nástroja.

Pohybuje nástrojom vpred, kým sa nedotknete

diamantového kameňa, potom ho držte pevne na svojom mieste proti ramenu. Pritlačte vozík späť smerom k nástroju. Všimnite si, že sa vozík mierne nadvihne.

Na nástroj mierne tlačte, posúvajte vozíkom zo strany na stranu pritom držte nástroj pevne na svojom mieste.

Pravidelne kontrolujte ostrie nástroja. Keď sa po celej šírke zadnej alebo spodnej strany nástroje začnú vytvárať ostrapky alebo škrabance, znamená to, že je vhodná chvíľa použiť jemnejší kameň.

ODSTRÁŇTE ostrapkov

Odstráňte otrepy, ktoré sa vytvorili na zadnej strane ostrie tým, že nástroj finálne niektorým z jemnejších brúsnych kameňov.

Zvoľte vhodný diamantový kameň a zopakujte postup brúsenie.

MIKRO STREDOŠKOLSKÉHO ÚKOSOM

Ak u svojho nástroja vytvoríte mikro sekundárne uhol, zvýšite tým jeho ostrosť. Tak sa tiež zníži množstvo materiálu odoberaného pri brúsení.

Ponechajte rovnaký uhol brúsenia aj brúsny kameň, zopakujte brúsenie, ale iba 5 ťahy.

Ak sa vytvorili škrabance, bude treba odstrániť. K vytvoreniu perfektné ostreho britu použijete remeň alebo podobné náčinie.

RADY A TIPY

Nie je nutné používať nadmerný tlak v nejakom smere. Pri používaní FastTrack nie je nutné v žiadnom smere vyvíjať nadmerný tlak.

S diamantovým brúsnym kameňom je práca jednoduchá a ľahká, ale môžete rýchlo odstrániť značné množstvo materiálu brit, najmä keď použijete hrubšie kameň.

Ak neuvidíte postup brúsenie, skúste označiť ostrie nástroje, ktoré chcete brúsiť tmavým fixou / zvýrazňovačom. Jasne potom uvidíte kde dochádza k úberu materiálu.

Ak je nástroj raz riadne naostrení, nie je pri ďalšom ostrenie nutné uberať príliš veľa materiálu. Brúsenie „málo a často“ je výhodnejšie, než raz za čas dôkladné náročné prebrúsenie. Je takmer nemožné, aby ste dosiahli dobrého ostrie, ak je zadná časť nástroja zubatá alebo skrútený. Ak chcete dosiahnuť skutočne dobrých výsledkov, venujte brúsenie náležitú časť a starostlivosť.

PRÍSLUŠENSTVO

Hrubovacie kameň zrnitosť 90 (strieborný)

Obj. č 102-FTS / S / R

Hladký povrch kameň zrnitosť 600 (červený)

Obj. č 102-FTS / S / FF

Extra jemný finišovacích kameň zrnitosť 1200 (zelený)

Obj. č 102-FTS / S / SFF

NÁHRADNÉ DIELY

Položka	obj.č	KS
Hrubovacie kameň zrnitosť 220 (čierny)	102-FTS/S/P	1ks
Finišovacích kameň zrnitosť 450 (biely)	102-FTS/S/F	1ks

ÚDRŽBA A STAROSTLIVOSŤ

Liek bol navrhnutý, aby spoľahlivo soužil po dlhú dobu s minimálnou nutnou údržbou. Dobré fungovanie prípravku závisí na riadne starostlivosť a pravidelnom čistení.

Čistenie

Pravidelne utierajte mäkkou handričkou.

Mazanie

FastTrack vyžaduje mazanie koľajníc základne a drážok podvozku.

Starostlivosť o diamantové kamene

Diamantové kamene dodané s vašim FastTrack majú najlepšiu možnú kvalitu a spravidla nevyžadujú žiadnu údržbu. Nasledujúce tipy však zabezpečia najdlhšiu životnosť a najlepší brúsny výkon:

- Používajte kamene suché.
- Po brúsení diamantový kameň očistite. čistiací špongiou Trend obj č DWS / CB / A. Diamant je vložený hlboko do niklovaného podkladu, takže ho môžete omývať slabým vlažným (nie horúcim) mydlovým roztokom. Pred uložením nechajte dôkladne vysušiť pred uskladnením.
- Diamantové kamene uchovávajte v čistote av suchu.

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

- Použitý materiál nevyhadzujte, ale recyklujte.
- V rámci ochrany životného prostredia je vhodné obal likvidovať s triedeným odpadom. Na konci životnosti je vhodné produkt a jeho príslušenstvo recyklovať v súlade s princípmi pre ochranu životného prostredia.

ZÁRUKA

Firma IGM nástroje a stroje s.r.o. sa vždy snaží dodať kvalitný a výkonný produkt. Uplatnenie záruky se riadi platnými Obchodnými podmienkami a Záručnými podmienkami firmy IGM nástroje a stroje s.r.o

HU

GYORS KÖSZÖRÜLÉS

technológia: köszörülés fix szög alatt

Ideális: Vésők

Gyalukések

Kézi gyémánt köszörű rendszer a mindig minőségi elért.

Élek gyors köszörülése.

Gyors és egyszerű használat.

Elsődleges szög 25 ° és másodlagos szög 30 °.

Gyémántok vastagoló és finiselő munkálatokra.

Köszönjük Önnek ezen Trend termék megvásárlását, amely tartósan fog önnek szolgálni, ha ezen útmutatóban leírtak szerint fog eljárni.

Ezen biztonsági előírások nem betartása sérülést okozhat.

HASZNÁLAT

Ez a készítmény keményfém, szerszámacél és HSS élek állapotának javítására és karbantartására szolgál. Továbbá alkalmas kézi vésők és gyalukések élezésére is.

BIZTONSÁG

Gondosan tanulmányozza át, kérem, ezen utasításokat.

Az összes él nagyon éles és karbantartásuk közben nagyon óvatossá kell, hogy legyen, hogy elkerülje a sérüléseket.

Soha ne húzzon keze vagy teste irányában.

Mindig tiszta, takarított környezetben dolgozzon.

Ajánljuk használni

Világos kenő olaj

Tisztító szivacs

RÉSZEK LISTÁJA

A) Alapzat 1x

B) Gumilábak 4x

C) Kocsi 1x

D) Műanyag dugók 2x

E) Gyémánt kő köszörülésre (szemcseméret - 220 - fekete) 1x

F) Gyémánt kő finiselő köszörülésre (szemcseméret - 450 - fehér) 1x

KEZELÉS

Minden használat előtt bizonyosodjon meg, hogy az alapzat és kocsi tiszta és meg van kenve. Használat előtt fektessen különös figyelmet a sínekre, amelyeken a kocsi gurul. Ez a művelet bebiztosítja a sima csúszófelületeket és könnyebb munkát.

BEÁLLÍTÁS

Köszörülés előtt a szerszám hátsó oldalának (nem lecsapott) teljesen egyenesnek kell lennie. Ez az optimális eredmény elérésének alap feltétele.

Válassza a köszörülés szögét 25 ° levonóval jelölve.

Válasszon gyémánt követ, amely színes lemezkével van jelölve:

Fekete = szemcseméret 220 (vastagoló-előkészítő)

Fehér = szemcseméret 450 (finiselő)

Helyezze a gyémánt követ a kocsi hornyába és tolja a kocsit az alapzatba.

Helyezze a köszörült szerszámot ne lecsapott oldalával lefelé és tolja a kocsihoz, amíg nem érintkezik a gyémánt követ.

ÉL ÉRINTKEZÉSE

1. A gyémánt kő és szerszám éle közötti érintkezést jelöli.

2. Következő lehetséges érintkezés szemléltetése a gyémánt kő és szerszám éle (hegye) között. Ha a szerszám hasonlít a fent ábrázoltra, kezdheti a köszörülést.

3. Az köszörült szerszám éle nem érhet a köszörűkő lecsapott oldalához fent vagy középen vagy nem lehet túlságosan sérült, mert akkor köszörülés előtt túl sok anyagot kell eltávolítani. Ezt a vastagoló gyémánt követ teheti meg, viszont ez hosszabb időt igényel.

Minél nagyobb az él és minél nagyobb anyagmennyiséget kell köszörülni, annál tovább fog a köszörülés tartani. Ahol szükséges több anyagot köszörülni, ajánljuk korongos köszörűgépek használatát. Alkalmas szerszámot köszörülni, amelynek szöge megfelel a köszörűkönek, pl. 24 °-t kiköszörülni 25 °-ra.

ÉLEZÉS

Ebben a pillanatban már a FastTrack készítményen a vastagoló gyémánt kő kell, hogy legyen beállítva. Ez a legdurvább kő, amely a legtöbb anyagot távolítja el a legrövidebb idő alatt.

Ezután átválthat a legfinomabb követ való köszörülésre anyagmennyiség szerint.

Helyezze a szerszámot, amelyet köszörülni akar, lapos oldalával az egyik lecsapott karhoz. A kocsi és alapzat között vagy egy kis mozgástér. A mozgástérrel a kocsi emelésével éri el a szerszámtól el.

Mozgassa a szerszámot előre, amíg nem ér a gyémánt kőhöz, majd tartsa erősen helyén a karral szemben. Nyomja a kocsit a szerszámhoz. A kocsi ezzel finoman emelkedik.

A szerszámra enyhe nyomást helyezünk és a kocsit oldalról oldalra toljuk, miközben a szerszámot egy helyben tartjuk. A szerszám élet rendszeresen ellenőrizze. Ha az él teljes szélességén vagy alulról sorja és karcok keletkeznek, ideje finomabb követ használni.

SORJA ELTÁVOLÍTÁSA

Távolítsa el a hátsó oldalon keletkezett sorját a finomabb köszörűkövek használatával.

Válasszon megfelelő gyémánt követ és ismétlje a köszörülés műveletét.

MIKRO MÁSODLAGOS LECSAPÁS

Ha szerszámán mikor másodlagos lecsapást alakít

ki, növeli ezzel élességét. Ezzel továbbá csökken a köszörült anyagmennyiség.
Hagyja meg a köszörülés szögét és ismétlje a köszörülést, de csak 5 húzással.
Ha karcolások keletkeztek, el kell távolítani. A tökéletesen éles él kialakításához használjon szijat vagy más hasonló szerszámot.

TANÁCSOK ÉS TIPPEK

Nem szükséges túlzott nyomás alkalmazása valamilyen irányban. FastTrack használatánál nem szükséges semmilyen irányban túlzott nyomás alkalmazása.
A gyémánt köszörűkövel a munka egyszerű és gyors, de nagy anyagmennyiséget távolíthat gyorsan, főleg ha a durva követ használja.
Ha nem látja a köszörülés előrehaladását, próbálja megjelölni a köszörült élet fekete filccel. Világosan fogja így látni a köszörülést.
Ha egyszer a szerszám alaposan meg van élveze, következő élzésnél kevesebb anyagmennyiséget szükséges eltávolítani. A „keveset de gyakran” köszörülés kedvezményesebb, mint ritkán összetett köszörülés.
Majdnem lehetetlen jó élezést elérni, ha a szerszám hátsó oldala fogazott vagy el van csavarodva. Ha igazán jó eredményeket akar elérni, a köszörülésnek időt és odafigyelést szánjon.

TARTOZÉKOK

Vastagoló kő szemcseméret 90 (ezüst)
Rend. sz. 102-FTS / S / R
Finom felületű kő szemcseméret 600 (piros)
Rend. sz. 102-FTS / S / FF
Extra finom finiselő kő szemcseméret 1200 (zöld)
Rend. sz. 102-FTS / S / SFF

NÁHRADNÉ DIELY

Elem	rend. sz.	Db
Vastagoló kő szemcseméret 220 (fekete)	102-FTS/S/P	1db
Finiselő kő szemcseméret 450 (fehér)	102-FTS/S/F	1db

KARBANTARTÁS

A készítmény úgy lett tervezve, hogy megbízhatóan működjön hosszú ideig minimális karbantartással.
A jó működés függ a gondos odafigyeléstől és rendszeres tisztítástól.

Tisztítás

Rendszeresen törölgesse puha kendővel.

Kenés

A FastTrack a sínek és kocsí hornyainak kenését igényli.

Gondoskodás a gyémánt kövekről

A gyémánt kövek, amelyek a FastTrack tartozékai a legjobb lehetséges minőséggel rendelkeznek és nem igényelnek különös karbantartást. A következő tippek viszont biztosítják a leghosszabb élettartamot

és legjobb köszörülési teljesítményt:

- A köveket szárazon használja.
- Köszörülés után a köveket tisztítsa meg tisztító szivaccsal Trend rend. sz. DWS / CB / A. A gyémánt mélyen a nikkelezett alátétbe van helyezve, így gyenge langyos (nem forró) szappan oldattal moshatja. Tárolás előtt hagyja kiszáradni.
- A gyémánt köveket tisztán és szárazon tárolja.

KÖRNYEZETVÉDELEM

- A használt anyagot ne dobja ki, hasznosítsa újra.
- Környezetvédelem terén alkalmas a használt csomagolást osztályozott hulladékba dobni. Élettartama végén a készítményt és tartozékait a környezetvédelem elveivel összhangban likvidálja.

JÓTÁLLÁS

Az összes Trend gyártmányra érvényes a jótállás gyártási hibákra vagy anyagon belüli hibákra. A jótállás nem érvényes helytelen kezelés által keletkezett hibákra.



IGM nástroje a stroje s.r.o., V Kněžívce 201,
Tuchoměřice, 252 67, Czech Republic, E.U.
+420 220 950 910, www.igm.cz